

# REQUAL



## CATALOGUE ÉQUIPEMENTS D'ATELIER

03/2024

# INDEX



## ÉCLAIRAGE ..... 03

BALADEUSE GRAND MODÈLE  
BALADEUSE MOYEN MODÈLE  
BALADEUSE PETIT MODÈLE  
LAMPE CAPOT  
PROJECTEUR  
LAMPE FRONTALE AVEC CAPTEUR DE MOUVEMENT



## PETIT LEVAGE ..... 06

CRIC HYDRAULIQUE SURBAISSÉ 2,5 T  
CRIC HYDRAULIQUE 3 T  
CRIC DE TRANSMISSION 500 KG  
GRUE D'ATELIER CAPACITÉ 1 T



## LUBRIFICATION ..... 08

RÉCUPÉRATEUR D'HUILE 80 L  
RÉCUPÉRATEUR D'HUILE MIXTE (ASPI - GRAVITÉ) 80 L  
ENSEMBLE DE DISTRIBUTION D'HUILE MOBILE POUR FÛT DE 210 L  
ENSEMBLE DE DISTRIBUTION D'HUILE MOBILE POUR FÛT DE 60 L  
POMPE PNEUMATIQUE HUILE 3:1  
PISTOLET DE DISTRIBUTION AVEC COMPTEUR DIGITAL



## PRESSE D'ATELIER ..... 11

PRESSE HYDRO-PNEUMATIQUE CAPACITÉ 30 T

## BALADEUSE GRAND MODÈLE

### REQ4001

- ÉCLAIRAGE PRINCIPAL / SECONDAIRE : LED COB 5W / LED SMD 1W
- INTENSITÉ MAXIMALE : 420 lumens
- 3 MODES D'ÉCLAIRAGE : max / moyen / torche
- AUTONOMIE : 3h / 10h / 25h
- BATTERIE LI-ION : 3.7V - 4.400 mAh
- RECHARGEABLE VIA : câble USB (inclus)
- TEMPS DE CHARGE : 4h
- RÉSISTANT AUX IMPACTS (1,50 m)
- RÉSISTANT AUX PROJECTIONS D'EAU IPX-4
- POIDS NET : 300 g



Crochet



Aimant



Base pivotante 180°



1W LED



## LES +

- > Éclairage principal / secondaire : LED COB 5W / LED SMD 1W
- > Intensité maximale : 420 lumens
- > Autonomie : 3h / 10h / 25h

## BALADEUSE MOYEN MODÈLE

### REQ4002

- CAPACITÉ : LED COB 3W / LED SMD 1W
- INTENSITÉ MAXIMALE : 240 lumens
- 3 MODES D'ÉCLAIRAGE : max / moyen / torche
- AUTONOMIE : 3h / 10h / 13h
- BATTERIE LI-ION : 3.7V - 2 200 mAh
- RECHARGEABLE VIA : câble USB (inclus)
- TEMPS DE CHARGE : 3,5h
- RÉSISTANT AUX IMPACTS (1,50 m)
- RÉSISTANT AUX PROJECTIONS D'EAU IPX-4
- POIDS NET : 197 g



Crochet



Aimant



Base pivotante 180°



1W LED



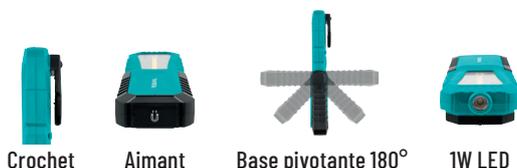
## LES +

- > Éclairage principal / secondaire : LED COB 3W / LED SMD 1W
- > Intensité maximale : 240 lumens
- > Autonomie : 3h / 10h / 13h

## BALADEUSE PETIT MODÈLE

### REQ4003

- ÉCLAIRAGE PRINCIPAL / SECONDAIRE : LED COB 2W / LED SMD 1W
- INTENSITÉ MAXIMALE : 110 LUMENS
- 3 MODES D'ÉCLAIRAGE : MAX / MOYEN / TORCHE
- AUTONOMIE : 2,5h / 8h / 4,5h
- BATTERIE LI-ION : 3,7V - 2.200 MAH
- RECHARGEABLE VIA : CÂBLE USB (INCLUS)
- TEMPS DE CHARGE : 2h
- RÉSISTANT AUX IMPACTS (1,50m)
- RÉSISTANT AUX PROJECTIONS D'EAU IPX-4
- POIDS NET : 108 g



Crochet

Aimant

Base pivotante 180°

1W LED



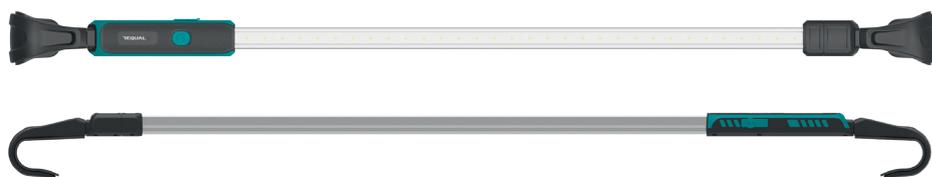
## LES +

- > Éclairage principal / secondaire : LED COB 2W / LED SMD 1W
- > Intensité maximale : 110 lumens
- > Autonomie : 2,5h / 8h / 4,5h

## LAMPE CAPOT

### REQ4008

- 2 INTENSITÉS : 500 / 1.000 lumens
- 2 MODES D'ÉCLAIRAGE : max / moyen
- AUTONOMIE : 3h / 6h
- BATTERIE : 3,7v - 4.400 mA
- TEMPS DE CHARGE : 4h
- IP : IP 65
- IK : IK 07
- POIDS NET : 800 g
- CROCHET EXTENSIBLE : 153 mm à 1820 mm



360°  
Crochet rotatif



Port Micro  
USB



Bouton  
ON/OFF



Batterie indicateur  
de puissance



Chargeur  
Inclus

## LES +

- > Crochet pivotant 360°
- > Crochet extensible
- > Haute autonomie 3h / 6h
- > Câble micro USB inclus
- > Protection mousse 3M pour la carrosserie incluse

## PROJECTEUR

### REQ4006

- ÉCLAIRAGE : 10W COB
- BATTERIE : 2x18650 Batterie Li-ion 3,7V - 4.400 mAh
- RÉGLAGE : 100% - 80% - 60% - 40% - 20%
- INTENSITÉ MAX : 1.100 Lumens
- DISTANCE FAISCEAU : 42 m
- AUTONOMIE : 3h (Mode 100%)
- TEMPS DE CHARGE : 6h
- ALIMENTATION : 5V 2A
- POIDS NET : 702 g



Base pivotante 180°



Aimant



Indicateur Batterie Led



## LES +

- > Intensité maximale : 1.100 lumens
- > Autonomie : 3h (Mode 100%)
- > Distance faisceau : 42 m

## LAMPE FRONTALE AVEC CAPTEUR DE MOUVEMENT

### REQ4004

- INTENSITÉ MAXIMALE : 150 lumens
- 2 MODES D'ÉCLAIRAGE : fort / faible
- CAPTEUR DE MOUVEMENT
- AUTONOMIE : 4h / 12h
- BATTERIE LI-ION 3,7V - 2.200 mAh
- RECHARGEABLE VIA : câble USB (inclus)
- TEMPS DE CHARGE : 5h
- RÉSISTANT AUX IMPACTS (1,50 m)
- RÉSISTANT AUX PROJECTIONS D'EAU IPX-4



## LES +

- > Intensité maximale : 150 lumens
- > Capteur de mouvement
- > Autonomie : 4h / 12h

## CRIC HYDRAULIQUE SURBAISSÉ 2,5 T

### REQ3100

- CAPACITÉ : 2,5 tonnes
- HAUTEUR DE LEVAGE (MIN / MAX) : 75 / 505 mm
- DIMENSIONS : 738 x 353 x 156 mm
- POIDS : 35,2 kg
- DESCENTE DE SÉCURITÉ

### ACCESSOIRES INCLUS



Roues en acier montées de série / roues nylon fournies



Tampon caoutchouc



## LES +

- > Extra plat, hauteur mini de seulement 75 mm
- > Approche rapide
- > Système de pompe à double piston
- > Tampon caoutchouc et roues en acier supplémentaires inclus

## CRIC HYDRAULIQUE 3 T

### REQ3101

- CAPACITÉ : 3 tonnes
- HAUTEUR DE LEVAGE (MIN / MAX) : 133 / 465 mm
- DIMENSIONS : 682 x 344 x 155 mm
- POIDS : 30,7 kg
- DESCENTE DE SÉCURITÉ

### ACCESSOIRES INCLUS



Roues en acier montées de série / roues nylon fournies



Tampon caoutchouc



## LES +

- > Approche rapide
- > Protection en mousse sur la poignée
- > Système de pompe à double piston
- > Tampon caoutchouc et roues en acier supplémentaires inclus

## CRIC DE TRANSMISSION 500 KG

**REQ3110**

- CAPACITÉ : 500 kg
- HAUTEUR DE LEVAGE (MIN / MAX) : 1.189 / 2.000 mm
- POIDS : 32 Kg

### OPTION

- 2011JAB1B - TÊTE GYROSCOPIQUE POUR CRIC DE TRANSMISSION



Tête gyroskopique



**LES +**

- > Roues en acier très résistantes
- > Structure légère et robuste

## GRUE D'ATELIER CAPACITÉ 1T

**REQ3130**

- CAPACITÉ : 1 tonne
- HAUTEUR DE LEVAGE (MIN / MAX) : 560 / 2.050 mm
- PROFIL BAS : 90 mm
- DIMENSIONS (H x L x L) : 44 x 42 x 160 mm
- POIDS : 86 kg
- DESCENTE DE SÉCURITÉ



**LES +**

- > Extra plat, hauteur mini de seulement 90 mm
- > Pliante pour un encombrement réduit lorsqu'elle n'est pas utilisée
- > Système de pompe à double piston

## RÉCUPÉRATEUR D'HUILE 80 L

### REQ2100

- CAPACITÉ DU RÉSERVOIR : 80 L
- CAPACITÉ DU BOL : 16 L
- PRESSION D'ENTRÉE D'AIR : 6 - 8 bar
- CONNEXION ENTRÉE D'AIR : 1/4"
- PRESSION D'AIR À LA VIDANGE : 0,7 - 1 bar
- T° D'HUILE POUR L'UTILISATION : 40 - 60°C
- HAUTEUR MINI / MAXI : 1.025 / 1.680 mm

### OPTION

- SA0079 - AGRANDISSEMENT DU BAC À HUILE  
DIAMÈTRE TOTAL : 550 mm



## LES +

- > Bol de récupération très large pour une utilisation facilitée
- > Roues de haute qualité et poignée pour un déplacement facilité
- > Jauge de niveau intégrée
- > Canne télescopique pour ajuster le récupérateur au plus près du véhicule

## RÉCUPÉRATEUR D'HUILE MIXTE (ASPI - GRAVITÉ) 80 L

### REQ2101

- CAPACITÉ DU RÉSERVOIR : 80 L
- CAPACITÉ DU BOL : 16 L
- CAPACITÉ DE LA PRÉ-CHAMBRE : 9 L
- PRESSION D'ENTRÉE D'AIR : 8 - 10 bar
- CONNEXION ENTRÉE D'AIR : 1/4"
- PRESSION D'AIR À LA VIDANGE : 0,7 - 1 bar
- T° D'HUILE POUR L'UTILISATION : 40 - 60°C
- HAUTEUR MINI / MAXI : 1.100 / 1.680 mm

### ACCESSOIRES INCLUS



Jeu de 6 sondes d'aspiration :  
2 en cuivre, Lg 700 mm, Ø 5 et 6 mm  
3 en PVC, Lg 700 mm, Ø 5, 6 et 8 mm  
1 en PVC, Lg 1000 mm, Ø 7 mm

### OPTION

- SA0079 - AGRANDISSEMENT DU BAC À HUILE  
DIAMÈTRE TOTAL : 550 mm



## LES +

- > Bol de récupération très large et ajustable pour une utilisation facilitée
- > Pré-chambre en plastique de haute qualité pour une longévité accrue
- > Roues de haute qualité et poignée pour un déplacement facilité
- > Jauge de niveau intégrée

## ENSEMBLE DE DISTRIBUTION D'HUILE MOBILE POUR FÛT DE 210 L

### REQ2003

- REQ2003
- POMPE À HUILE 3:1
  - > Débit max : 27 L / min
  - > Débit avec flexible 4m : 18 L / min
  - > Pression de fonctionnement : 3 - 8 bar
  - > Diamètre de la canne : 34 mm
  - > Entrée / Sortie d'air : raccord rapide / 1/2" BSP
  - > Poids : 12 kg
- PISTOLET DE DISTRIBUTION AVEC COMPTEUR DIGITAL
  - > Pression de fonctionnement : 3 - 70 bar
  - > Débit de fonctionnement : 1 - 30 L / min
  - > Bec anti-goutte
  - > Alimentation par pile 3V fournie
- FLEXIBLE HYDRAULIQUE 4 m
- LONGUEUR DE LA CANNE DE LA POMPE : 940 mm
- CHARRIOT POUR FÛT DE 200 - 220 L



**LES** 

- > Kit complet prêt à l'utilisation
- > Pistolet de distribution avec compteur digital de haute précision
- > Chariot robuste et maniable
- > Pompe 3:1 à fort débit pour optimiser votre productivité

## ENSEMBLE DE DISTRIBUTION D'HUILE MOBILE POUR FÛT DE 60 L

### REQ2004

- POMPE À HUILE 3:1
  - > Débit max : 27 L / min
  - > Débit avec flexible 4m : 18 L / min
  - > Pression de fonctionnement : 3 - 8 bar
  - > Diamètre de la canne : 34 mm
  - > Entrée / Sortie d'air : raccord rapide / 1/2" BSP
  - > Poids : 12 kg
- PISTOLET DE DISTRIBUTION AVEC COMPTEUR DIGITAL
  - > Pression de fonctionnement : 3 - 70 bar
  - > Débit de fonctionnement : 1 - 30 L / min
  - > Bec anti-goutte
  - > Alimentation par pile 3V fournie
- FLEXIBLE HYDRAULIQUE 4 m
- LONGUEUR DE LA CANNE DE LA POMPE : 740 mm
- CHARRIOT POUR FÛT DE 20 - 60 L



**LES** 

- > Kit complet prêt à l'utilisation
- > Pistolet de distribution avec compteur digital de haute précision
- > Chariot robuste et maniable
- > Pompe 3:1 à fort débit pour optimiser votre productivité

## POMPE PNEUMATIQUE HUILE 3:1

### REQ2002

- RAPPORT DE PRESSION 3:1
- DÉBIT MAX : 27 L / min
- DÉBIT AVEC FLEXIBLE 4 M : 18 L / min
- PRESSION DE FONCTIONNEMENT : 3 - 8 bar
- LONGUEUR DE LA CANNE : 940 mm
- DIAMÈTRE DE LA CANNE : 34 mm
- ENTRÉE / SORTIE D'AIR : raccord rapide / 1/2" BSP
- VISCOSITÉ MAXIMALE DE L'HUILE : SAE250
- T° D'HUILE : -10 à +50°C
- POIDS : 12 kg

Il est indispensable d'installer un filtre régulateur lubrificateur en amont de la pompe afin de l'alimenter avec un air sec et lubrifié. Ceci permettra un fonctionnement optimal

Constituez un kit de distribution fixe avec le flexible hydraulique de 4 m REQ2008 (+ pompe et pistolet)



## LES +

- > Débit élevé pour optimiser votre productivité
- > Usinage de précision pour un fonctionnement optimal et durable

## PISTOLET DE DISTRIBUTION AVEC COMPTEUR DIGITAL

### REQ2005

- COMPTEUR INTERMÉDIAIRE & TOTAL
- AFFICHAGE LCD 5 CHIFFRES
- AFFICHAGE DE LA QUANTITÉ DISTRIBUÉE AU 1/100 DE LITRE
- INDICATEUR DE NIVEAU BATTERIE
- 4 UNITÉS DE DISTRIBUTION POSSIBLES : L, GAL, PT, QT
- PRESSION DE FONCTIONNEMENT : 3 - 70 bar
- DÉBIT DE FONCTIONNEMENT : 1 - 30 L / min
- TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT : -10 à +50°C
- PRÉCISION : ± 0,5%
- RACCORD ENTRÉE 1/2" BSP
- ALIMENTATION PAR PILE 3V (FOURNIE)

## LES +

- > Fonctionnement ultra simple
- > Compteur d'une grande précision pour un niveau de service optimal
- > Bec anti-goutte breveté
- > Boîtier antichocs pour une durabilité maximale



## PRESSE HYDRO-PNEUMATIQUE CAPACITÉ 30 T

**REQ3120**

- CAPACITÉ : 30 tonnes
- HAUTEUR DE TRAVAIL MAX : 1.126 mm
- DÉPLACEMENT LATÉRAL DU VÉRIN : 150 mm
- HAUTEUR TOTALE : 1.838 mm
- LARGEUR TOTALE : 780 mm
- LARGEUR ENTRE LES MONTANTS : 540 mm
- POIDS NET : 170 kg
- PÉDALE PNEUMATIQUE POUR APPROCHE

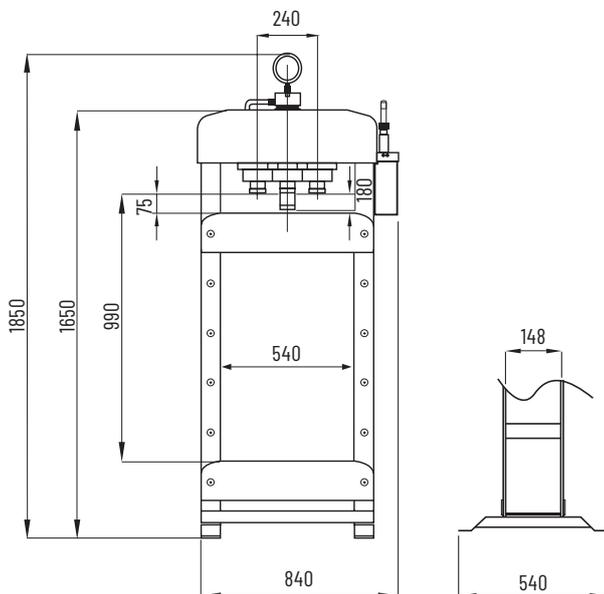
### ACCESSOIRES INCLUS



Écran de protection



Kit poinçons



**LES +**

- > Pompe pneumatique à pédale pour approche plus rapide
- > Structure soudée pour une robustesse incomparable
- > Écran de protection inclus
- > Kit poinçons fourni

# REQUAL

---

## **DOYEN AUTO S.A.**

Parc Industriel de Seneffe - Zone C  
Rue Charles Richet 23 Zone C  
7180 Seneffe - Hainaut, Belgique